

DG-BLU

Автоматическая станция повышения давления с инвертором



Чистая вода



В быту



В коммунальном секторе



Комплексное решение

- Самовсасывающий многоступенчатый насос.
- Преобразователь частоты
- Расширительный бак
- Обратный клапан
- Датчик давления и потока



Устанавливается в любом месте

Благодаря своей компактности, бесшумности и регулируемым на 360° соединениям **DG-BLU** можно установить где угодно.



ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

DG-BLU - это современная автоматическая станция повышения давления с высокоэффективным самовсасывающим многоступенчатым насосом. В комплект входят расширительный бак, датчики давления и потока, а также обратный клапан. Станция оснащена сложной инверторной электронной системой управления, которая программно контролирует производительность системы, обеспечивая:

- поддержание постоянного давления в зависимости от расхода воды;
- контроль гидравлических и электрических параметров для предотвращения неисправностей;
- возможность объединения с другим блоком **DG-BLU** с помощью дополнительной платы расширения;
- легкую интеграцию в любую, даже существующую, систему повышения давления;
- снижение потребления электроэнергии за счет уменьшения пускового и рабочего токов, что позволяет достичь большей энергоэффективности.

ИСПОЛЬЗОВАНИЕ И УСТАНОВКА

※ Насосные станции **DUAL-DG-BLU** представляют собой предварительно смонтированные две насосные станции, идеально подходящие для обеспечения водоснабжения в многоквартирных домах.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

- ※ Напряжение питания: 1 ~ 230 В ± 10 %.
- ※ Частота: 50/60 Гц
- ※ Изоляция: класс F.
- ※ Максимальный потребляемый ток:
 - **7,5 А** - DG-BLU 3
 - **10 А** - DG-BLU 5
- ※ Максимальная потребляемая мощность **P1**:
 - **1,0 кВт** - DG-BLU 3
 - **1,5 кВт** - DG-BLU 5
- ※ Степень защиты: IP X4.
- ※ Заводская уставка: 3 бар.
- ※ Кабель длиной 1,5 метра с вилкой Schuko

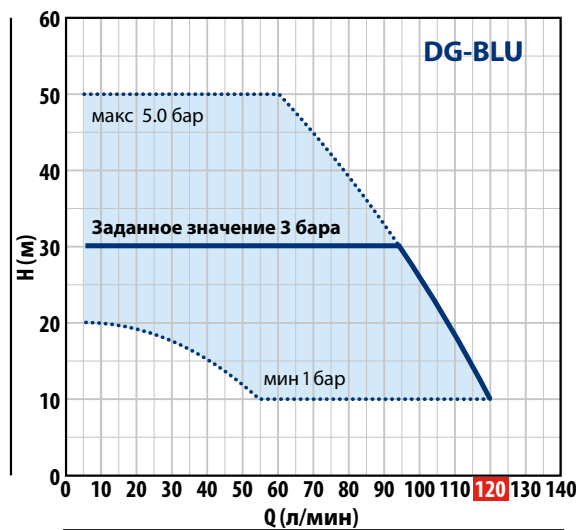
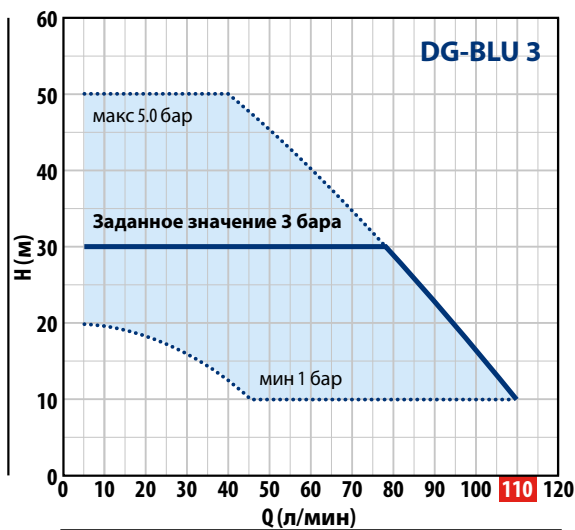
ОГРАНИЧЕНИЯ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

- Манометрическая высота всасывания до **8 м**.
- Температура жидкости от **0 °C** до **+40 °C**.
- Температура окружающей среды от **0 °C** до **+40 °C**.
- Максимальное входное давление **4 бар**.
- Максимальное рабочее давление **10 бар**
- Непрерывный режим работы **S1**

СЕРТИФИКАЦИЯ В ПРОЦЕССЕ



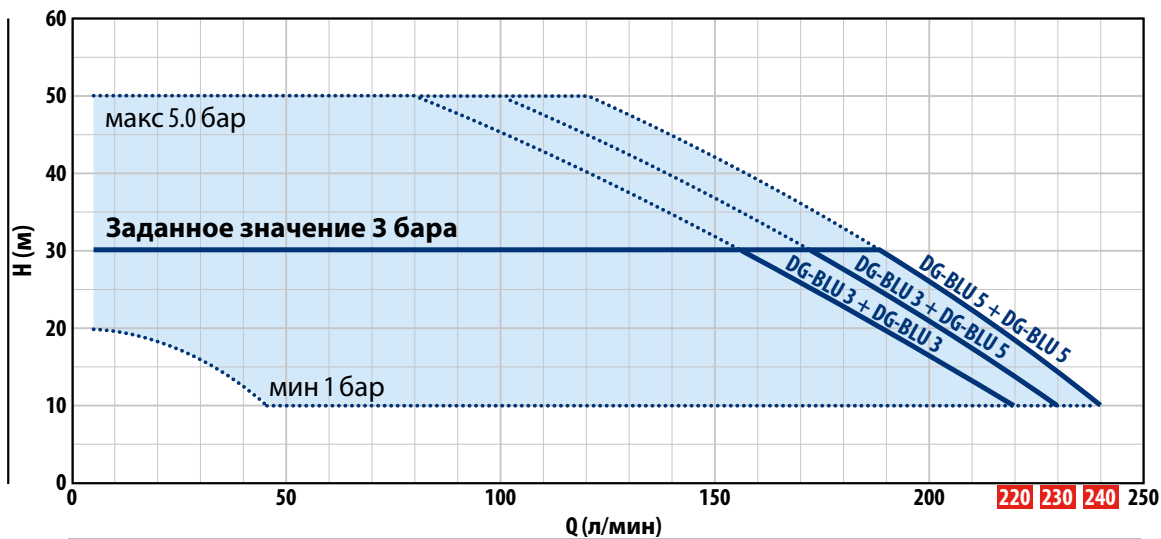
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



Тип	Мощность P2			Макс. производ.		ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ (РЕГУЛИРУЕМОЕ ЗНАЧЕНИЕ)					
	кВт	лс	▲	Q л/мин	H м	Мин зад. значение л/мин	Заводская настройка бар	Заводская настройка л/мин	Заводская настройка бар	Макс зад. значение л/мин	Макс зад. значение бар
Однофазный											
DG-BLU 3	0.75	1	IE3	5 – 110	50 – 10	1.0	45 – 110	3.0	5 – 79	5.0	5 – 40
DG-BLU 5	1.1	1.5		5 – 120	50 – 10	1.0	55 – 120	3.0	5 – 94	5.0	5 – 60

Q = Подача H = Общий манометрический напор ▲ Класс эффективности трехфазного двигателя (IEC 60034-30-1)

Рабочие характеристики станций из двух DG-BLU



Тип	Мощность P2			Макс. производ.		ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ (РЕГУЛИРУЕМОЕ ЗНАЧЕНИЕ)					
	кВт	лс	▲	Q л/мин	H м	Мин зад. значение л/мин	Заводская настройка бар	Заводская настройка л/мин	Заводская настройка бар	Макс зад. значение л/мин	Макс зад. значение бар
Однофазный											
DUAL DG-BLU 3+3	0.75+0.75	1+1	IE3	5 – 220	50 – 10	1.0	45 – 220	3.0	5 – 158	5.0	5 – 80
DUAL DG-BLU 3+5	0.75+1.1	1+1.5		5 – 230	50 – 10	1.0	45 – 230	3.0	5 – 173	5.0	5 – 100
DUAL DG-BLU 5+5	1.1+1.1	1.5+1.5		5 – 240	50 – 10	1.0	55 – 240	3.0	5 – 188	5.0	5 – 120

Q = Подача H = Общий манометрический напор
Класс эффективности трехфазного двигателя (IEC 60034-30-1)

Допустимое отклонение характеристик насосов соответствует классу 3B согласно EN ISO 9906.