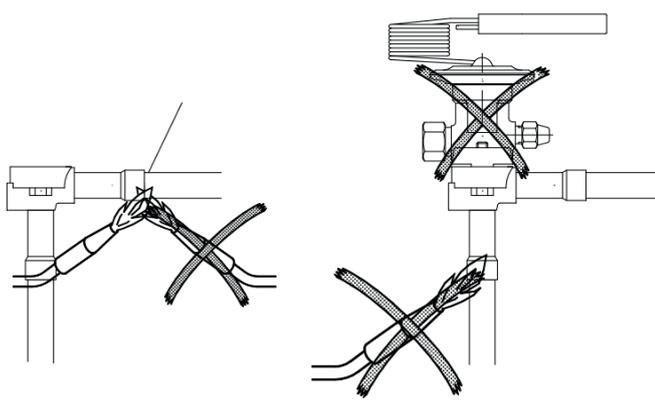
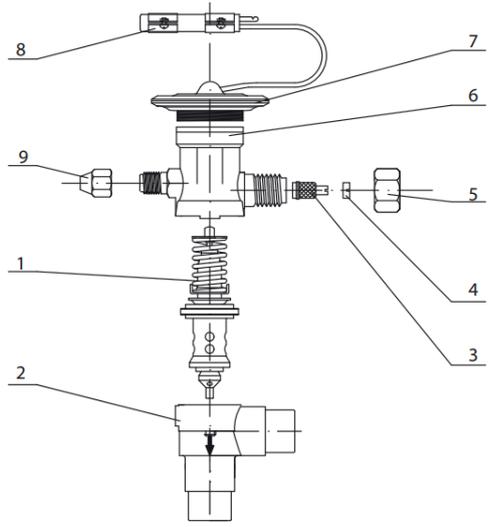
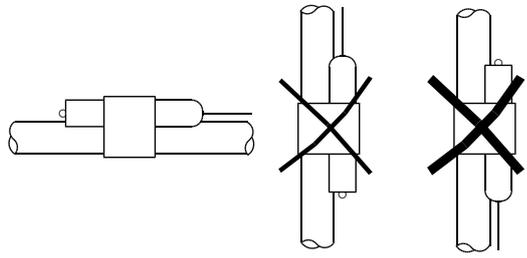
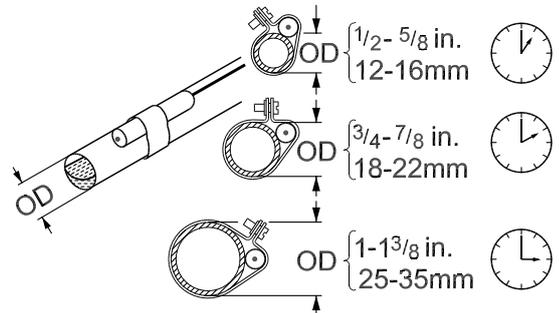
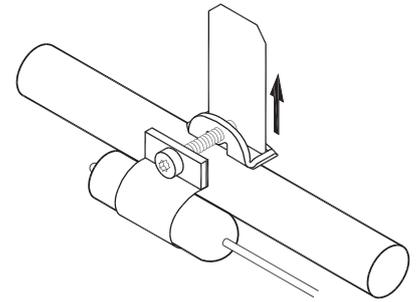
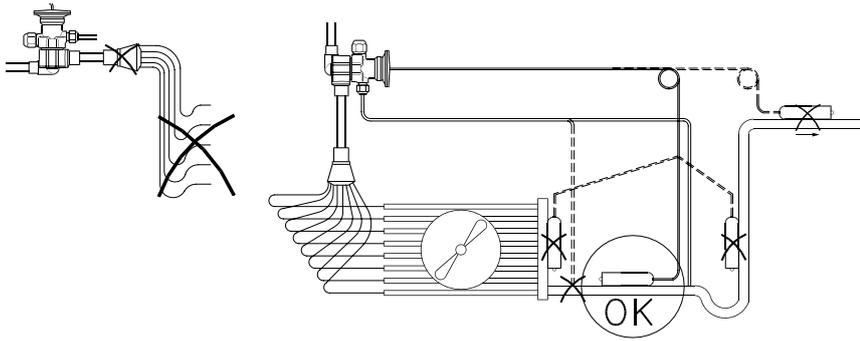


## Руководство по монтажу

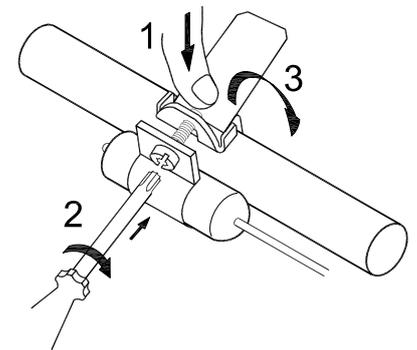
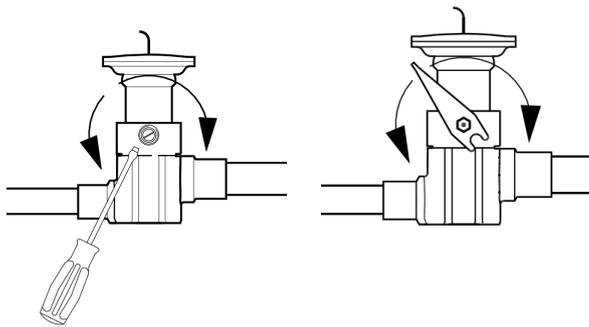
### Вентиль терморегулирующий

Серия TE 5, TE 12, TE 55

<p><b>Температура рабочей среды</b>  R404a, R22, R407C: -40...10 °C  R134a: -30...10 °C  <b>Максимальное рабочее давление:</b>  30 бар</p>	<p>Клапаны TE5 являются двунаправленными, имеют сбалансированный порт и поэтому при изменении направления потока производительность клапанов не меняется.</p>																									
																										
<p><b>Монтаж термобаллона</b></p> 	<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">Момент затяжки фланцевого соединения</th> </tr> <tr> <th>Тип</th> <th>Нм</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>TE 5</td> <td>10</td> </tr> <tr> <td>TE 12</td> <td>13</td> </tr> <tr> <td>TE 55</td> <td>15</td> </tr> </tbody> </table>		Момент затяжки фланцевого соединения		Тип	Нм	TE 5	10	TE 12	13	TE 55	15														
Момент затяжки фланцевого соединения																										
Тип	Нм																									
TE 5	10																									
TE 12	13																									
TE 55	15																									
 <p> <math>\left\{ \begin{array}{l} 1/2 - 5/8 \text{ in.} \\ 12-16\text{mm} \end{array} \right.</math>   <math>\left\{ \begin{array}{l} 3/4 - 7/8 \text{ in.} \\ 18-22\text{mm} \end{array} \right.</math>   <math>\left\{ \begin{array}{l} 1-1\frac{3}{8} \text{ in.} \\ 25-35\text{mm} \end{array} \right.</math>  </p>	<table border="1"> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>Клапанный узел</td> <td>SUS304</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>Корпус клапана</td> <td>HPb59-1</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>Регулировочный винт</td> <td>HPb59-1</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>Уплотнение</td> <td>NBR</td> </tr> <tr> <td>5</td> <td>Гайка</td> <td>HPb59-1</td> </tr> <tr> <td>6</td> <td>Термостатический элемент</td> <td>HPb59-1</td> </tr> <tr> <td>7</td> <td>Силовая головка</td> <td>HPb59-1</td> </tr> <tr> <td>8</td> <td>Хомут</td> <td>Сталь хромированная</td> </tr> </tbody> </table>		1	Клапанный узел	SUS304	2	Корпус клапана	HPb59-1	3	Регулировочный винт	HPb59-1	4	Уплотнение	NBR	5	Гайка	HPb59-1	6	Термостатический элемент	HPb59-1	7	Силовая головка	HPb59-1	8	Хомут	Сталь хромированная
1	Клапанный узел	SUS304																								
2	Корпус клапана	HPb59-1																								
3	Регулировочный винт	HPb59-1																								
4	Уплотнение	NBR																								
5	Гайка	HPb59-1																								
6	Термостатический элемент	HPb59-1																								
7	Силовая головка	HPb59-1																								
8	Хомут	Сталь хромированная																								



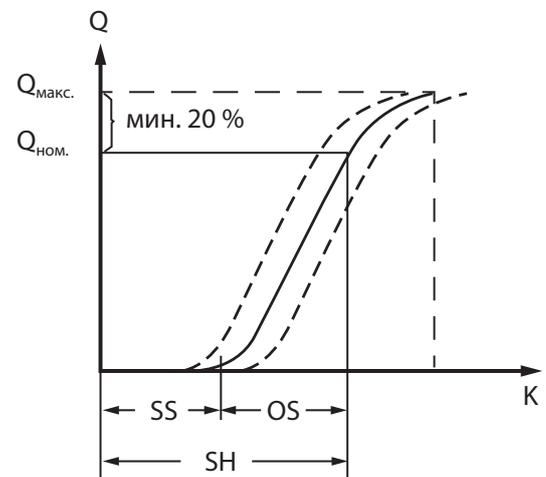
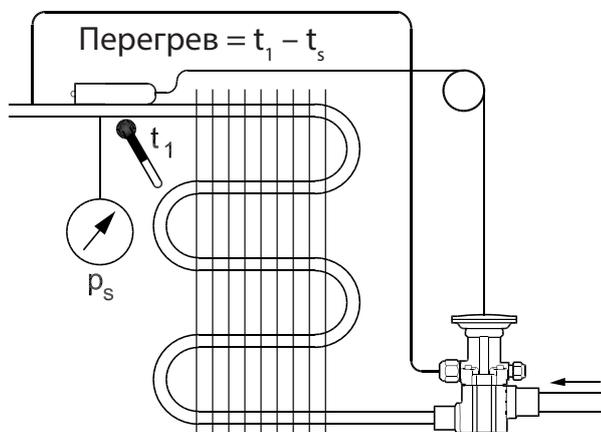
## Настройка перегрева



Оборот 360° ↺ ↻

TE 5, TE 12, TE 55

~ 0,3 К



Для изменения заводской настройки статического перегрева (SS) используется регулировочный винт (3). Стандартная заводская настройка статического перегрева (SS) равна 3,5 К. Диапазон настройки статического перегрева от 2 до 8 К. Один оборот регулировочного винта меняет перегрев на 0,3 К. Перегрев с открытым клапаном (OS) с начала открытия клапана до момента, когда холодопроизводительность клапана достигнет номинальной ( $Q_{ном}$ ), составляет 4 К. Он определяется конструкцией клапана и изменить его нельзя.

SS	статический перегрев (перегрев начала открытия клапана)
OS	перегрев с открытым клапаном
SH	общий перегрев, $SH = SS + OS$
$Q_{ном}$	номинальная холодопроизводительность
$Q_{макс}$	максимальная холодопроизводительность